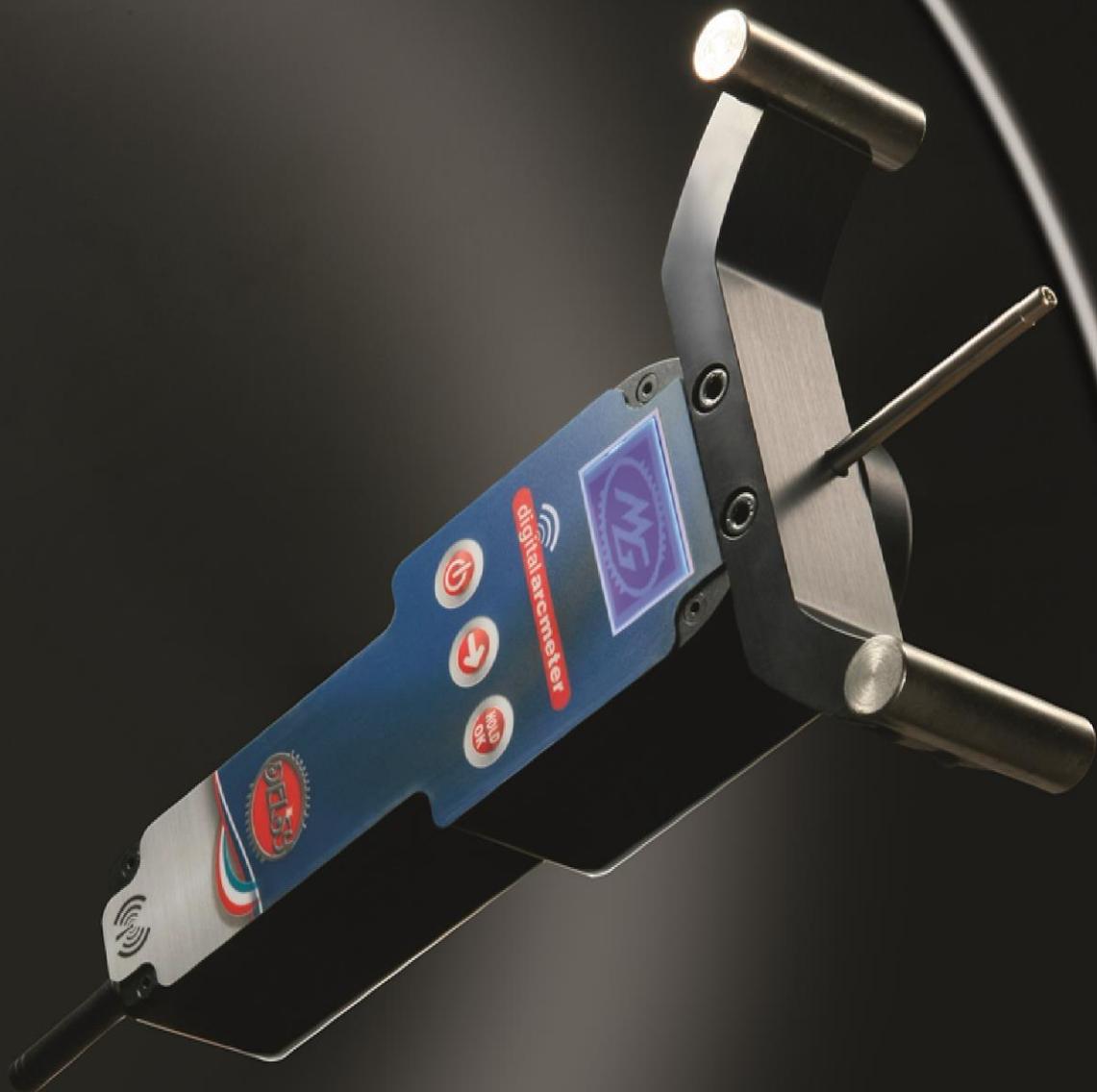


# DIGITAL ARCMETER 2.0



**GUIDA RAPIDA**

**SOMMARIO:**

<b>INTRODUZIONE:</b>	<b>PAG. 1</b>
<b>PARTI PRINCIPALI:</b>	<b>PAG. 2</b>
<b>MENU':</b>	<b>PAG. 3</b>
<b>MISURARE LE LAMIERE:</b>	<b>PAG. 4</b>
<b>PRECISIONE DI MISURAZIONE:</b>	<b>PAG. 4</b>
<b>SENSORI DI POSIZIONE:</b>	<b>PAG. 4</b>
<b>ALIMENTAZIONE:</b>	<b>PAG. 5</b>
<b>TARATURA:</b>	<b>PAG. 5</b>
<b>MODULO WIFI: (Opzionale)</b>	<b>PAG. 6-7</b>
<b>RIFERIMENTI:</b>	<b>PAG. 7</b>

**INTRODUZIONE:**

Il Digitalarchimeter è un sofisticato strumento di misura. Esso consente di misurare in modo molto accurato il raggio/diametro di curvatura di una lamiera o di un profilato. Grazie al giroscopio integrato è in grado di far ruotare automaticamente lo schermo. Inoltre l'accelerometro rileva quando viene impugnato, riaccendendo lo strumento quando è in standby.

La versione WIFI (opzionale) consente la trasmissione dei dati misurati direttamente nel CNC Touch Command EVO.

**Il dispositivo viene fornito tarato e collaudato. Può essere adoperato fin da subito.**

## PARTI PRINCIPALI:



- 1) **TASTO 1:** Accensione/Spegnimento.
- 2) **TASTO 2:** Scorrimento menù.  
Consente di accedere alle varie sezioni contenute nel menù.
- 3) **TASTO 3:** Hold/Cambio opzione.  
Conserva il dato acquisto dallo strumento. Va premuto nuovamente per consentire una nuova misurazione.  
Modifica le impostazioni nelle varie sezioni del menù.
- 4) **TRASDUTTORE:** Sensore per effettuare le misurazioni
- 5) **ARCHETTO:** Estremità dello strumento da appoggiare sul pezzo da misurare.
- 6) **SCHERMO:** Interfaccia utente.

**MENU' :**

Per scorrere il menù premere il tasto di **selezione menù (TASTO 2)**. Per cambiare l'opzione presente nel menù premere il tasto **Hold/OK (TASTO 3)**.

Il simbolo della modalità selezionata lampeggerà sullo schermo.

Le voci del menù sono in sequenza. Una volta effettuata un'operazione si ritorna automaticamente alla schermata principale.

**1) MISURAZIONE:**

Consente di eseguire le misurazioni.

Questa è la modalità di funzionamento principale. Una volta settate le eventuali preferenze dello strumento, probabilmente sarà l'unica che vi troverete ad utilizzare.

Per ulteriori dettagli pag.4 Misurare le lamiere.

**2) TARATURA:**

Consente di tarare lo strumento. Per ulteriori dettagli pag.5 Taratura.

**3) RETROILLUMINAZIONE:**

Passa da modalità "bassa luminosità" a "alta luminosità".

Si consiglia di utilizzare lo strumento solamente in "bassa luminosità". Questo ridurrà considerevolmente l'utilizzo di energia, consentendo una durata maggiore della batteria.

**4) GRANDEZZA MISURATA:**

Consente di scegliere la grandezza voluta tra le seguenti opzioni:

- **h:** Altezza
- **r:** Raggio
- **d:** Diametro

**5) ARCHETTO:**

Configura l'archetto con cui vengono calcolate le misurazioni.

Le scelte possibili sono: 100, 150 (default), 300, 600.

**6) UNITA' DI MISURA:**

Imposta l'unità di misura con cui vengono visualizzate le grandezze.  
(centimetri o pollici)

**7) MODALITA' SLEEP:**

Attiva/disattiva la modalità sleep. La scritta (**Zzz**) indica che lo strumento ha attiva la modalità sleep. Per ulteriori dettagli pag.5 Auto power off.

### **MISURARE LE LAMIERE:**

Appoggiare lo strumento sulla lamiera/profilato. Assicurarsi che entrambe le estremità metalliche del archetto siano a contatto con il pezzo.

Una volta fatto questo la misura della grandezza desiderata sarà visualizzata sullo schermo. Premendo il tasto **Hold/OK (TASTO 3)** il dato verrà conservato.

Quando viene conservato il dato non è possibile fare una nuova misurazione. Per effettuare una nuova misurazione basta premere nuovamente il tasto **Hold/OK (TASTO 3)**.

### **PRECISIONE DI MISURAZIONE:**

La precisione effettiva finale dell' archimetro dipende dalla precisione del sensore, dal corretto posizionamento dello strumento e dalla regolarità della superficie della lamiera. La precisione relativa diminuisce all'aumentare del raggio misurato. Pertanto, fissata una certa precisione relativa, esiste un limite superiore al raggio correttamente misurabile. L'escursione del tastatore e l'ampiezza del braccio di misura impongono invece un limite inferiore di misura.

La tabella seguente riporta i limiti massimi e minimi di misura per i diversi bracci di misura, riferiti ad un errore di misura sul raggio massimo pari a 5%.

ARCHETTO	RANGE MINIMA MISURA IN MM	RANGE MASSIMA MISURA IN MM
100	65	850
150	120	1250
300	490	2500
600	2000	5000

### **SENSORI DI POSIZIONE:**



#### **\_Sensore giroscopico:**

Sensore di orientamento dello strumento. Ruotando lo strumento, i numeri a display verranno automaticamente ruotati. Questo garantisce la massima facilità di lettura dei dati in qualsiasi posizione di utilizzo.

#### **\_Accelerometro:**

Consente allo strumento di capire se è stato impugnato dopo un periodo di inattività. Viene utilizzato dal Auto power off. Per ulteriori dettagli [pag.5 Auto Power off.](#)

## ALIMENTAZIONE:



### Batteria:

Utilizza una batteria di tipo AA da 1,5V.

La versione WIFI (opzionale) utilizza una batteria ricaricabile da 1,2V. Essa garantisce l'energia aggiuntiva necessaria per la trasmissione dei dati con l'antenna WIFI. Il carica batterie è incluso nella confezione della versione WIFI.

### Sostituzione batteria:

Svitare le viti del vano batteria. Rimuovere il pannellino. Sostituire la batteria rispettando il verso del polo positivo (+). Rimettere lo sportellino. Avvitare nuovamente le viti.

### Auto power off:

Dopo cinque minuti di inattività il dispositivo si spegne automaticamente. Trascorso circa un minuto dallo spegnimento, lo strumento si riaccende se rileva che viene impugnato o se viene mosso il potenziometro. Funziona solamente se la modalità Sleep (**Zzz**) è attiva. Trascorsi novanta minuti di inattività il power off sarà hardware. Per riaccenderlo sarà necessario premere il tasto **On/Off (TASTO 1)**.

## TARATURA:

La taratura **NON** è necessaria. Essa viene effettuata per ogni dispositivo nei laboratori della MG con strumentazione di precisione adatta a tale scopo.

**N.B. La MG nega ogni responsabilità dovuta a una calibrazione non realizzata nei suoi laboratori. Potrebbe comportare un incorretto funzionamento dello strumento.**

### Azzeramento:

Nel menù la **GRANDEZZA MISURATA** selezionare **h**. In questo modo verrà visualizzata la lunghezza del potenziometro.

Appoggiare l'archetto dello strumento su una superficie perfettamente piana. Entrare nel menù **TARATURA**. Premere il pulsante **Hold/OK (TASTO 3)**.



Solleverare lo strumento. Appoggiando nuovamente lo strumento su una superficie piana il valore di **h** visualizzato deve essere 0,00.

Quest'ultima procedura può essere utile a verificare periodicamente il corretto funzionamento del dispositivo.

### Taratura scala:

Operazione svolta nei laboratori MG.

Ulteriori informazioni al riguardo vengono fornite su esplicita richiesta da parte del cliente. La verifica di questa calibrazione non è necessaria.

### **MODULO WIFI: (Opzionale)**

L'aggiunta del modulo WIFI consente di inviare le misure acquisite dal Digitalarcmeter direttamente al Touch Command EVO, evitando di dover inserire i dati manualmente.



#### **Parti aggiuntive della versione con WIFI:**

- 1) Penna USB WIFI ricevente del controllo numerico.
- 2) Antenna WIFI trasmittente del Digitalarcmeter.
- 3) Carica batterie.

#### **Procedura trasmissione dati:**

- 1) Inserire il modulo USB WIFI nel Touch Command EVO.
- 2) Registrarsi come utente "Esperto" sul Touch Command EVO (Pasword 0000).
- 3) Entrare nella schermata "Lamiere" del Touch Command EVO.
- 4) Accendere il Digitalarcmeter.
- 5) Attendere che il sistema riconosca il dispositivo ed inizi a comunicare con esso. Quando il Touch Command EVO riconoscerà la connessione inizierà a lampeggiare il simbolo dell'antenna WIFI nella pagina lamiere. Se la comunicazione è attiva sul display dello strumento lampeggerà il simbolo dell'antenna WIFI:



- 6) Quando la connessione è attiva basta premere **Hold/OK (TASTO 3)** affinché venga trasmesso il dato al controllo numerico.

**\_LED Penna USB WIFI:**

I LED del modulo USB WIFI permettono di verificare lo stato della connessione WIFI:

LED	COLORE	DESCRIZIONE
ON	Verde	Alimentazione attiva
TX	Giallo	Trasmissione dati
RX	Giallo	Ricezione dati
AS.	Verde	<b>ASSOCIATE</b> Quando il led lampeggia il modulo è pronto alla ricezione
PWR	Blu	<b>POWER</b> La luminosità è proporzionale alla potenza del segnale



Ogni volta che viene premuto il tasto **Hold/OK (TASTO 3)** viene inviato un nuovo dato al CNC. Se si desidera rimuoverne uno, basta premere **Delete point** sul controllo.

Il consumo energetico del Digitalarcmeter WIFI è maggiore della versione base. Questo viene compensato fornendo batterie ricaricabili NiMH con il relativo carica batterie.

**RIFERIMENTI:**

Direttiva di riferimento: 2004/22/CE

L'etichetta identificativa del vostro prodotto è fissata sul lato posteriore. Il numero di serie si trova su di essa. Trascrivete questi dati nel Vostro manuale d'uso e citate sempre questi dati quando contattate la nostra rappresentanza o la MG.

**Numero di serie:** .....

**Data d'acquisto:** .....



[www.delsy.it](http://www.delsy.it)

